

D.1.1.c – SPECIFIKACE POUŽITÝCH MATERIÁLŮ

Název stavby: Oprava HI části 1.PP
BD 17. listopadu 146, 738 01 Frýdek-Místek

Místo stavby: p.č. 2155/23, 2155/44, k.ú. Místek
738 01 Frýdek-Místek

Investor: **Statutární město Frýdek-Místek**
Magistrát města Frýdku-Místku
Radniční 1148, 738 01 Frýdek-Místek
IČ: 00296643

Zhotovitel projektových prací: **Ing. Jiří Hořínek**
Na Pláni 617/27
724 00 Ostrava – Nová Bělá
IČ: 06453457

Ing. Zbyněk Dumal
autorizovaný projektant

Stupeň projektové dokumentace: Dokumentace pro provedení stavby

Specifikace použitých materiálů:

[1] Základní nátěr proveden disperzí anorganických a organických pigmentů v roztoku alkydových pryskyřic v organických rozpouštědlech. Podklad (kov) musí být čistý, suchý, zbavený mastnot, rzi a prachu, mechanicky očištěný. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 5°C, teplota natíraného podkladu musí být 3°C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 40°C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75%. Optimální teplota pro nanášení nátěrové hmoty je +18°C až +23°C a relativní vlhkost vzduchu 40 – 70% Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdnutí nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu. Parametry: hustota 1000-1250 kg/m³, obsah netěkavých látek 50-55 % z celkového objemu (dle odstínu), VOC: 0,24-0,29 kg/kg, TOC, 0,20-0,22 kg/kg, lesk stupeň 1-2 (dle odstínu až 3), krycí schopnost stupeň 2 (odstíny jasně červené a žluté stupeň 3), tvrdost kyvadlovým přístrojem po 5 dnech od 8%, přilnavost mřížkovým řezem stupeň 0, zaschlý proti prachu do 10 hod., proschlý do 48 hod (např. **Formex základ S2003**)

[2] Finální nátěr proveden disperzí anorganických a organických pigmentů v roztoku alkydových pryskyřic v organických rozpouštědlech. Podklad (kov) musí být čistý, suchý, zbavený mastnot, rzi a prachu, mechanicky očištěný. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 5°C, teplota natíraného podkladu musí být 3°C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 40°C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75%. Optimální teplota pro nanášení nátěrové hmoty je +18°C až +23°C a relativní vlhkost vzduchu 40 – 70% Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdnutí nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu. Parametry: konzistence 130-180s (ø 4 mm Ford), hustota 1000-1250 kg/m³, obsah netěkavých látek min. 58% hmotnosti, obsah netěkavých látek 50-55 % z celkového objemu (dle odstínu), maximální obsah těkavých látek ve stavu připraveném k použití (po naředění 2% hmotnosti ředidla) 299 g/l, VOC: 0,24-0,29 kg/kg, TOC, 0,20-0,22 kg/kg, mokrá tloušťka filmu WFT 60-80 µm, suchá tloušťka filmu WFT 30-40 µm, teoretická vydatnost 14-16 m²/l, lesk stupeň 1-2 (dle odstínu až 3), krycí schopnost stupeň 2 (odstíny jasně červené a žluté stupeň 3), tvrdost kyvadlovým přístrojem po 5 dnech od 8%, přilnavost mřížkovým řezem stupeň 0, teplota podkladu 23°C, zaschlý proti prachu do 10 hod., proschlý do 48 hod., tloušťka suché vrstvy DFT 30-40 µm (např. **Industrol univerzál S2013**)

[3] Jednosložková prášková lepicí a stěrková hmota na bázi cementu, aplikováno na očištěný povrch, pracovní teplota 5°C-25°C, spotřeba cca 4-5kg/m², přídržnost k podkladu min. 0,08MPa, propustnost vodních par max µ=20 (např. **WEBER klasik LZS 710**)

[4] Probarvený podkladní nátěr na bázi akrylové disperze v šedém odstínu, pracovní teplota 5°C-25°C, spotřeba cca 0,18kg/m² (např. **WEBER.pas podklad UNI**)

[5] Probarvená silikonová pastovitá omítka s obsahem organického pojiva a silikonové disperze v šedém odstínu, zrnitost 2mm, pracovní teplota 5°C-25°C, spotřeba cca

3,3kg/m², propustnost vodních par $\mu=60-80$, soudržnost min. 0,3MPa (např. **WEBER.pas silikon**)

[6] Těsnící hydraulicky vytvrzující směs s kompenzací smrštění a nepropustností pro vodu na bázi anorganického plniva a modifikujících přísad, pracovní teplota 5°C-26°C, pevnost v tlaku min. 25MPa, pevnost za hybu min 5MPa (např. **WEBER.tec 933**)

[7] Injektážní silikonová mikroemulze pro beztlakou chemickou hydroizolační injektáž, pracovní teplota 5°C-26°C, (např. **WEBER.tec 940E**)

[8] Omítková směs na bázi anorganických pojiv, plniv a modifikujících přísad, pracovní teplota 5°C-26°C, spotřeba cca 7kg/m², přídržnost k podkladu min. 0,2N/mm², propustnost vodních par max $\mu=20$ (např. **WEBER.san podhoz**)

[9] Sanační omítková směs systému WTA na bázi cementu a minerálních plniv, pracovní teplota 5°C-26°C, spotřeba cca 22kg/m², přídržnost k podkladu min. 0,25N/mm², propustnost vodních par max $\mu=15$, trvanlivost min. 10cyklů (např. **WEBER.san sanační WTA**)

[10] Sanační jemná štuková omítková směs na bázi organických pojiv, plniv a modifikujících přísad, pracovní teplota 5°C-26°C, spotřeba cca 2,7kg/m², přídržnost k podkladu min. 0,3N/mm², propustnost vodních par max $\mu=15$, (např. **WEBER.san 600**)

[11] Adhezní emulze pro zvýšení přilnavosti mezi novou a původní omítkou, pracovní teplota 5°C-25°C, spotřeba cca 0,1kg/m² (např. **WEBER adhezní emulze H**)

[12] Vnitřní minerální nátěr pro sanační systémy na bázi vodního skla, pracovní teplota 5°C-30°C, spotřeba cca 0,3kg/m² (např. **WEBER kerasil**)

[13] Jednosložkový penetrační nátěr na bázi akrylátové disperze pro savé podklady, aplikační teplota +5/+25°C, nanášení štětcem, nebo válečkem, spotřeba 0,1Kg/m² (např. **weberpodklad A**)

[14] Jednosložková vyrovnávací hmota na bázi cementu a modifikujících přísad, minimální tl. 1mm, maximální tl. 20mm, aplikační teplota +5/+25°C, pevnost v tlaku min. 30MPa, pevnost v tahu za ohybu min. 5MPa (např. **weberbat opravná hmota**)

[15] Jednosložková hydroizolační hmota na bázi cementu, minerálních plniv a modifikujících přísad, aplikační teplota +5/+25°C, počáteční tahová přídržnost min. 0,5N/mm², schopnost přemostit trhliny v běžných podmínkách min. 0,75mm, spotřeba 2-3kg/m² (např. **weber terizol**)

[16] Systémový elastický izolační pás z polyetylénu, kaširovaný textilním rounem doplněný termoplastickými elastomery, šířka pásu min. 100mm (např. **weberBE-14**)

[17] Keramická slinutá neglazovaná hutná matná dlažba o jmenovitých rozměrech 298x128x9mm, povrch tmavě šedá, koeficient tření min. 0,7, protiskluznost min. R10 (např. **RAKO Taurus granit**)

[18] Jednosložkové flexibilní lepidlo na bázi cementu, certifikace C2T S1, aplikační teplota +5/+25°C, počáteční tahová přídržnost min. 1N/mm², spotřeba 4kg/m² (např. **weberflor flex**)

[19] Cementová spárovací hmota modifikovaná polymery pro spáry 2mm, snížená nasákavost, zvýšená vodoodpudivost, aplikační teplota +5/+35°C, spotřeba 0,3kg/m², odolnost proti oděru max. 1000mm³, pevnost v tahu za ohybu min. 2,5N/mm², pevnost v tlaku min. 15N/mm², smrštění max. 3mm/m (např. **MAPEI Keracolor FF, 112 šedá střední**)

[20] polyetylenový těsnicí provazec kruhového průřezu 6mm (např. **Den Braven**)

[21] Těsnicí silikonový tmel světle šedé barvy ve formě tixotropní pasty, aplikační teplota +5/+50°C, spotřeba 12ml/m, maximální provozní prodloužení 25%, odolnost proti přetržení 4N/mm, pevnost v tahu 1,6N/mm² (např. **MAPEI Mapesil AC, 112 světle šedá střední**)

[22] Nerezová ukončovací lišta v provedení kartáčovaný nerez, tvar L, výška 10mm, délka 2,5m (např. **HAVOS NRZK10250**)

[23] Těsnicí akrylový tmel bílé barvy ve formě tixotropní pasty, aplikační teplota +5/+40°C, spotřeba 12ml/m, maximální provozní prodloužení 12,5% (např. **MAPEI Mapeflex AC4**)

[24] Dekorativní středně zrná omítka na bázi organických pojiv a mramorových zrn s přírodními písky a vápenci, aplikační teplota +10/+25°C, spotřeba 4,5kg/m², minimální soudržnost 0,3MPa (např. **WEBER.pas marmolit**)

[25] Penetrační asfaltový lak (např. **PENETRAL ALP**)

[26] Hydroizolační asfaltový pás z oxidovaného asfaltu s vložkou ze skleněné rohože tl. 3,5mm, vodotěsnost min. 2kPa, tažnost min. 2% množství asfaltu min. 2kg/m² (např. **DEKBIT V60S35**)

[27] Jednosložková silnovrstvá stěrková hydroizolační hmota na bázi asfaltu s přídavkem platů, aplikační teplota +5/+26°C (např. **WEBER.tec 915**)

[28] Nopová folie s kaširovanou geotextilií na bázi HDPE polyesterové rohože, výška nopu 8mm, pevnost v tlaku 150kN/m² (např. **DEKDREN D8**)

[29] Systémová ukončovací lišta pro nopové folie na bázi HDPE, pro výšku nopu 8mm, upevněno v předepsaných roztečích (např. **DEKDREN**)

VEŠKERÉ POUŽITÉ MATERIÁLY MUSÍ BÝT VE SHODĚ S PLATNÝMI VYHLÁŠKAMI A PŘEDPISY, O ČEMŽ MUSÍ MÍT DODAVATEL PATŘIČNÝ DOKLAD (ATEST), KTERÝ PŘEDLOŽÍ PŘED DODÁNÍM, RESPEKTIVE PŘED MONTÁŽÍ VÝROBKU (MATERIÁLU) A NÁSLEDNĚ PŘI PŘEDÁNÍ HOTOVÉHO DÍLA INVESTOROVÍ. PŘI STAVEBNÍCH PRACÍCH BUDE ZHOTOVITEL DODRŽOVAT TECHNOLOGICKÉ PŘEDPISY JEDNOTLIVÝCH MATERIÁLŮ. ODKAZY NA JEDNOTLIVÉ KONKRÉTNÍ VÝROBKY JSOU POUZE ODKAZEM PRO JAKOSTNÍ, PEVNOSTNÍ A ROZMĚROVOU CHARAKTERISTIKU. JEDNOTLIVÉ MATERIÁLY JE MOŽNO V RÁMCI SYSTÉMOVÉHO ŘEŠENÍ ZAMĚNIT PŘI DODRŽENÍ MINIMÁLNĚ STEJNÝCH KVALITATIVNÍCH PARAMETRŮ.